



1/ (F) Placez votre Araseur Turbo directement sur le cordon soudé une fois refroidi afin d'enlever l'excédent.

1/ (GB) – Position the Turbo Plane directly over the finished welded seam surface after the welded area has cooled.

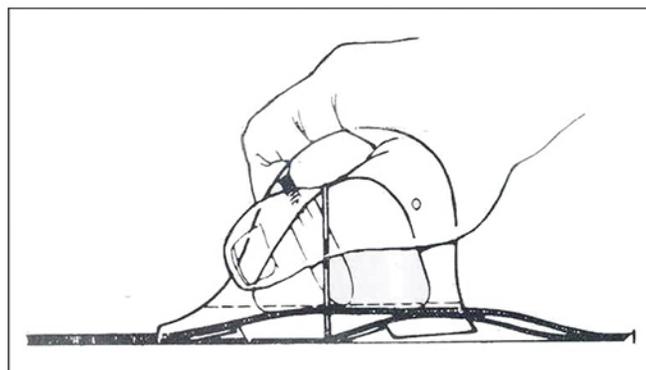
2/ (F) Faites glisser votre Araseur Turbo en appuyant normalement afin d'araser au maximum l'excès de soudure. Il est conçu avec deux lames pour une parfaite finition en un seul passage.

2/ (GB) – Slide the plane forward with normal pressure to remove excess welded seam material. It is designed with two blades for a perfectly smooth and flush finish in only one pass.

3/ (F) Vous pouvez facilement ajuster la hauteur de lame du Turbo Plane en tournant la vis de réglage située sur le dessus de l'appareil dans le sens des aiguilles d'une montre.

3/ (GB) You can adjust the plane's blade easily by turning the hex set screw clockwise located at the upper front center of the unit.

(F) Livré avec deux clés - (GB) delivered with two keys



**(F) Lot de deux lames de rechange : référence 95167**  
**(GB) Batch of two blades of replacements: reference 95167**

### MODE D'EMPLOI

1. Une fois que la zone de soudure a refroidi mettre le "TURBO PLANE" directement sur la surface du joint soudé.

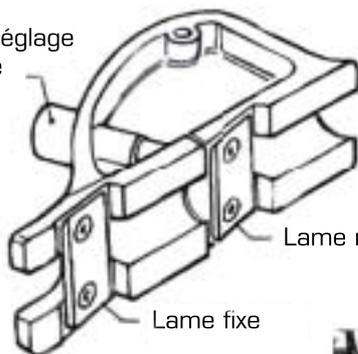
2. Faire glisser le "TURBO PLANE" vers l'avant en appliquant une pression normale pour éliminer les surplus de matière. Le "TURBO PLANE" est équipé de 2 lames pour une finition lisse et parfaite en une seule passe.

3. Quand vous avez fini d'aser les surplus de soudure, relevez l'araseur à un angle de 45° en le repoussant assez rapidement. Ceci coupera le cordon de soudure de l'araseur. Voir l'illustration n°5 au verso.

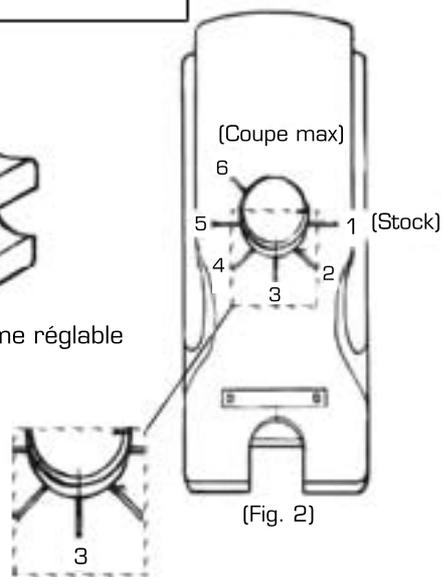
4. La sortie de lame peut être ajustée en vissant ou en dévissant la molette de réglage. La sortie de lame du "TURBO PLANE" peut être ajustée de 1 (min) à 6 (max). Pour la plupart des supports la position 3 est la plus appropriée. (Fig. 2.1).

**\*\* IMPORTANT \*\***  
LE SUPPORT DOIT ÊTRE COMPLÈTEMENT REFROIDI AVANT L'UTILISATION DU "TURBO PLANE".

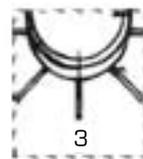
Vis de réglage  
moletée



(Fig. 4)



(Fig. 2)



(Fig. 2.1)



95167

Jeu de 2 lames